



HTS-Systeme GmbH

Optische und elektromechanische Sensoren für die Gasanalytik sowie die Bio- und Medizintechnik

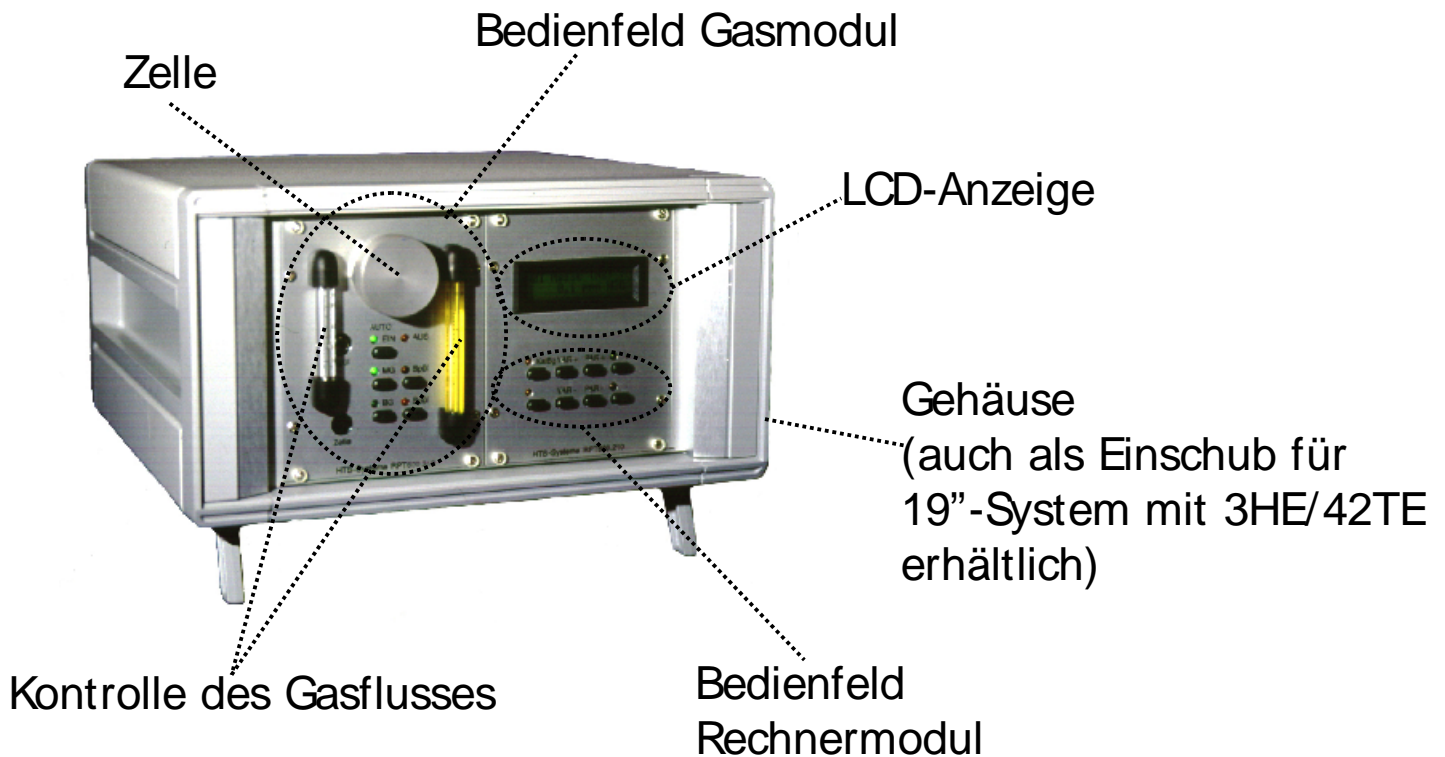
Feuchtespuren-Analysator **RPT600**



Hochsensitives Messgerät zur
Bestimmung des
Feuchtegehalts in Gasen



Funktionsweise - **RPT600**



Bei dieser - für den Einbau in Schaltschränken vorteilhaften Variante in Modulbauweise - sind das Rechnermodul und das Gasmodul in getrennten Kassetten untergebracht. Dadurch kann der Rechnereinschub gewechselt werden, ohne die Gasleitungen zu öffnen.

Die Bedienung des **RPT600** erfolgt wahlweise über die Bedienfelder auf der Frontplatte der Einschübe oder durch Fernbedienung über eine Schaltzentrale mit isolierten Steuerungseingängen / -ausgängen auf der Rückseite des Gerätes.



RPT600 -ein vollautomatisches Messgerät zur Bestimmung der Feuchte in Gasen- verbindet moderne Elektronik mit langjährig erprobter Technologie beim Kunden.

Eine Phosphorpentoxid-Elektrode erfasst die Feuchte in Gasen im ppm-Bereich. **RPT600** beinhaltet:

- ◆ Automatische Kalibrationsüberwachung mit integrierter Gasumschaltung zwischen Mess- und Kalibriergas
- ◆ Internes Listen der Kalibrationsergebnisse
- ◆ Serielles Interface

Anwendungsbereiche - **RPT600**

- ◆ Qualitätskontrolle bei der Produktion von Gasen
- ◆ Qualitätskontrolle bei der Abfüllung von synthetischen Gasen
- ◆ Feuchtebestimmung bei Gasen für medizintechnische Anwendungen
- ◆ Feuchtebestimmung bei Gasen in Atemluftflaschen z.B. in der Luftfahrt
- ◆ Qualitätskontrolle für Produktionsprozesse in Zusammenhang mit Industriegasen z.B. Befüllung von pneumatischen Stoßdämpfern



Spezifikation - RPT600

| | |
|---|---|
| Messbereich | 0 bis 2000 ppm |
| Auflösung | 0,1 ppm |
| Genauigkeit | 0,1% vom Messbereich +/- 0,1 ppm + Abweichung Kalibrationsgas / Peripheriebedingungen |
| Messwertausgabe | LCD-Anzeige; Stromschleife 4..20 mA; serielle Ausgabe |
| Versorgung | 230 V AC / 115 V AC umschaltbar |
| Gasaufschaltung | integriert, umschaltbar Bereichsgas/Messgas |
| Autokalibrierung | intern/extern triggerbar |
| Datum, Zeituhr | Überwachung der Kalibrierabstände |
| Manueller Mode | Parametereinstellung und Funktionsausführung |
| Ausgangsbereiche der Stromschleife | Anzahl 4, je einstellbar zwischen 5 u. 2000 ppm |
| Autoranging | Automatische Bereichswahl |
| Durchflussregelung Gasfluss | Mechanischer Flowcontroller 12 nl/h nominal, maximal 70 nl/h Bypass |
| Rekombinationseffekt | Rechnerisch kompensiert |
| Binäre Steuereingänge | Anzahl 10, isoliert, 10..24 V, 5k |
| Binäre Ausgangsrelais | Anzahl 16, isoliert, 10..24 V, 200 mA belastbar |
| Messung der Feuchte in N ₂ , Ar, He, Ne, Kr, Xe, CO ₂ , SF ₆ , N ₂ O und O ₂ . | |

RPT600 wurde in Zusammenarbeit mit der Firma Psysteme GmbH entwickelt. Weitere Geräte zur Feuchtanalyse sowie zur Bestimmung des Sauerstoffgehaltes in Industriegasen im ppm-Bereich auf Anfrage:

HTS-Systeme GmbH

Ansprechpartner:
Andreas Hofmann
Friedrich Thurn
Lorchenmühle 1
D-96346 Wallenfels
Tel: +49 9289 9 70 98-20
Fax: +49 9289 96 32 81
e-mail: info@hts-systeme.de